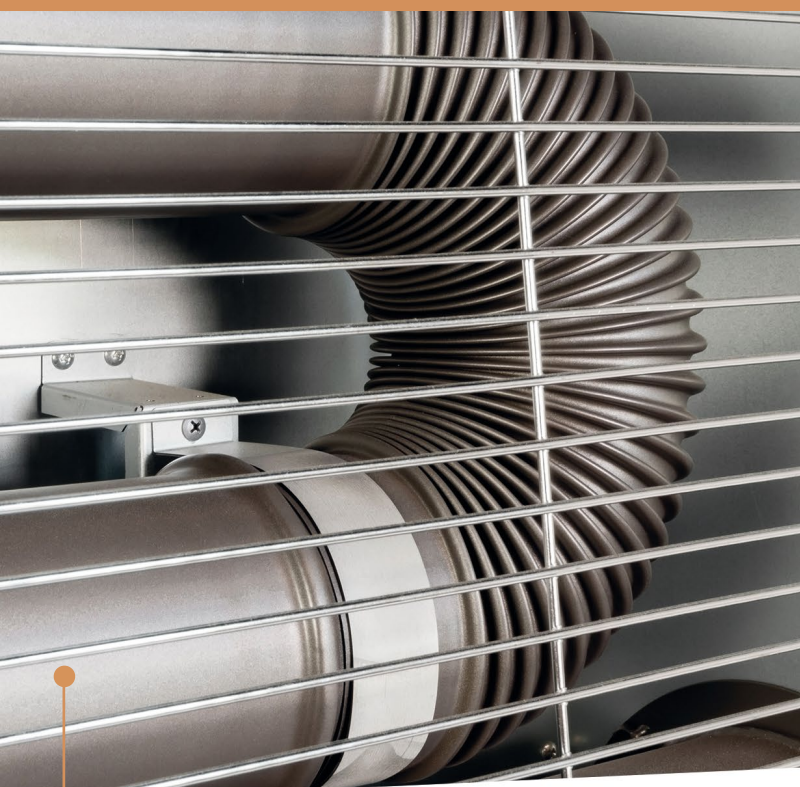




Die keramische Beschichtung des Rohrs minimiert den Wärmeverlust



Dreifaches Abgasnachbehandlungssystem zur Steigerung der Energieeffizienz



Mobilität des Geräts dank Rollen



Fernsteuerung mit beiliegender Fernbedienung, Panel oder App

Günstige
Heizung
für große
Industrieobjekte



Schnelle Heizung



WLAN-Konnektivität



Fernbedienung inklusive





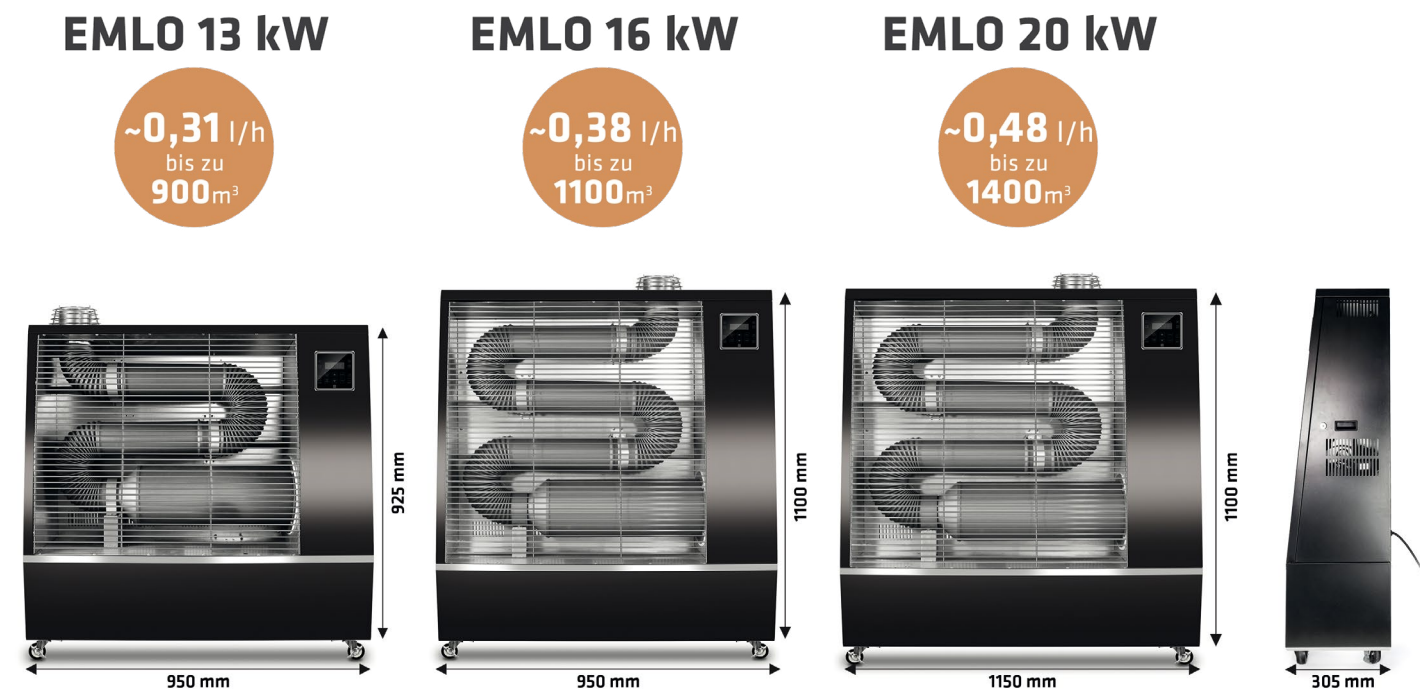
Vorteile von Infrarot-Ölheizgeräten:

- **Energieeffizienz:** Geringer Energieverbrauch (80 W)
- **Schnelles Heizen:** Heizung effizient für Räume von 900 bis 1400 m³
- **Leiser Betrieb:** Geräuschpegel nur 48 dB
- **Sicherheit:** Sicherheitssysteme und Arbeitsparameteranzeigen
- **Mobilität und Einfachheit:** Keine zusätzliche Installation erforderlich. Erhöhte Mobilität des Geräts dank Rollen. Klarer Steuerpanel mit LED-Display am Gerät
- **Fernsteuerung:** Steuerung über mobile App sowie mit beiliegender Fernbedienung
- **Großer Kraftstofftank:** Lange Betriebszeiten ohne Wartung

Infrarot-Ölheizgeräte sind fortschrittliche und sichere Heizgeräte, die ideal zum Heizen großer Räume wie Hallen, Werkstätten oder Eventzelte geeignet sind. Sie sind einfach zu bedienen, effizient und sparsam, dank des dreifachen Abgasnachbehandlungssystems und des Kraftstoffrückgewinnungssystems, das eine gleichmäßige Erwärmung bei minimalem Kraftstoffverbrauch gewährleistet. Diese Geräte erfordern keine Installation – einfach den Kraftstoff nachfüllen und an den Strom anschließen, um große Flächen effektiv zu beheizen.

Model	EMLO-13	EMLO-16	EMLO-20
HEIZWERT	13kW 11180Kcal/h	16kW 13760Kcal/h	20kW 17200Kcal/h
KRAFTSTOFFVERBRAUCH (DURCHGÄNGIG)	0.95-1.14L/h	1.18-1.45L/h	1.40-1.60L/h
KRAFTSTOFFVERBRAUCH (DURCHSCHNITTlich)* *bei der Beheizung isolierter Räume mit einem Volumen von 500 m³, Innentemperatur 15°C, Außentemperatur 0°C, Betriebsdauer 8 Stunden.	~0.31L/h	~0.38L/h	~0.48L/h
KRAFTSTOFFART	Biodiesel Kerosin Erneuerbarer Dieselkraftstoff Diesel oder Heizöl		
MAXIMALE FLÄCHE	bis zu 900 m³	bis zu 1100 m³	bis zu 1400 m³
BRENNER-TYP	Elektromagnetische Pumpe		
STROMVERSORGUNG	220-240V~ 50Hz		
STROMVERBRAUCH	80W (230V, 50 Hz)	80W (230V, 50 Hz)	80W (230V, 50 Hz)
KRAFTSTOFFTANKGRÖSSE	50L	50L	70L
GERÄUSCHPEGEL	45 dB	48 dB	50 dB
PRODUKTMASSE (B x T x H)	950 x 305 x 925mm	950 x 305 x 1100mm	1150 x 305 x 1100mm
GEWICHT	45 kg	50 kg	65 kg
SICHERHEIT DES GERÄTS	Zweifache Überhitzungsschutz, automatische Zündungsausfallerkennung, Stoß-/Neigungssensor, Kraftstoffmangel-Sensor.		
TEMPERATURREGULIERBEREICH	0-40°C	0-40°C	0-40°C

Durchschnittlicher Kraftstoffverbrauch:



Industrielle Heizgeräte – Lohnt sich die Investition?

EMLO Heizgeräte sind Geräte, die effiziente Heizlösungen für verschiedene Räume bieten. Dank niedriger Betriebskosten, Benutzerfreundlichkeit und fortschrittlicher Sicherheitsysteme stellen sie die ideale Lösung für Unternehmen dar, die eine effektive Heizung für Werkstätten, Lagerhallen oder Eventzelte suchen. Der Einsatz von Biokraftstoffen macht sie nicht nur kostengünstig für den Benutzer, sondern auch umweltfreundlich. EMLO Heizgeräte sind eine Investition, die sich schnell auszahlt.

